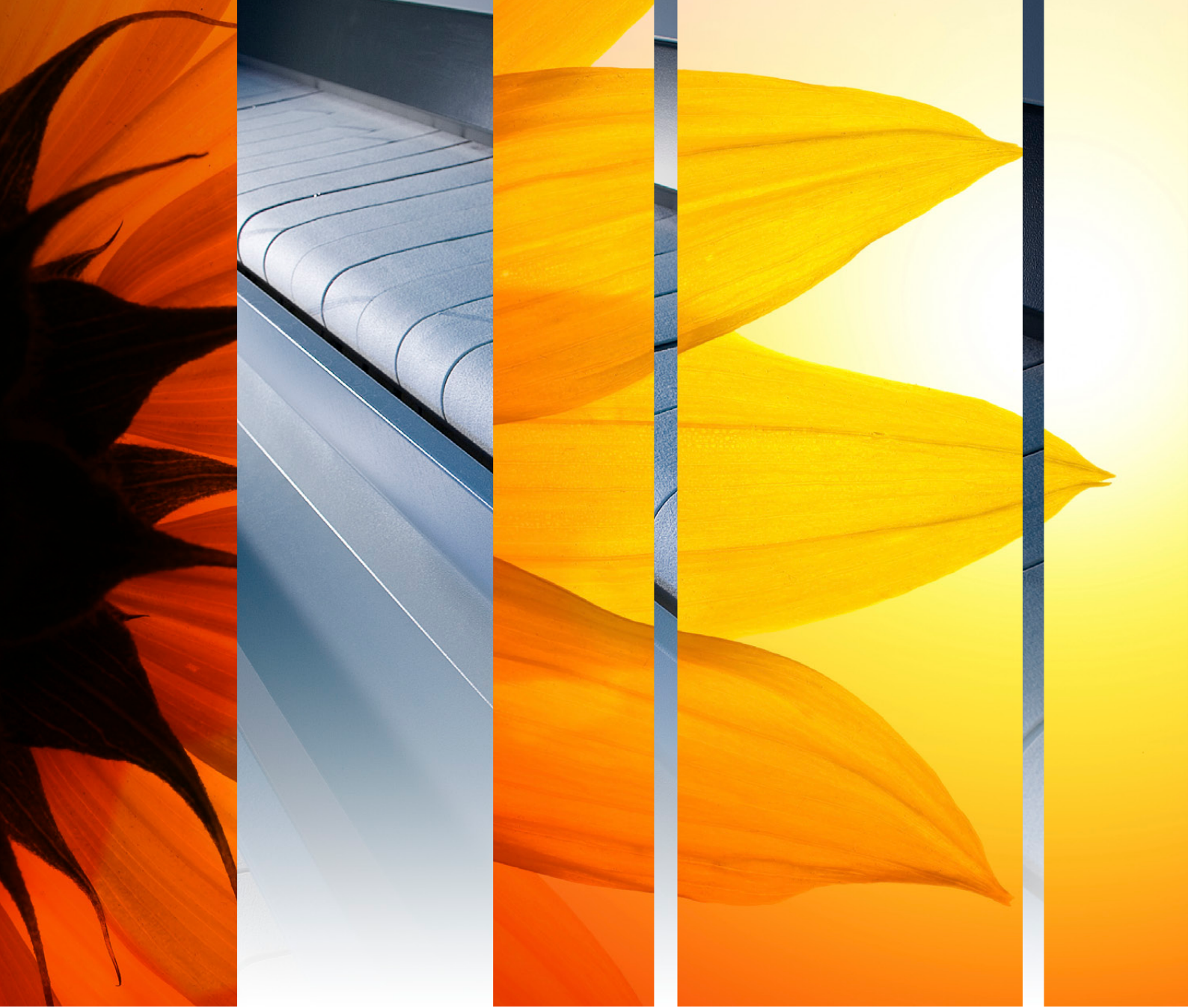




PB HEISSMANGELN

POWERING DETAILS

PB/PBP5119
PB/PBP5125
PB/PBP5132
PB3215
PB3221



LAUNDRY EQUIPMENT

PB HEISSMANGELN

POWERING DETAILS

PB/PBP5119

PB/PBP5125

PB/PBP5132



PB3215

PB3221



EXZELLENZ ERKENNT MAN IM DETAIL

Ermöglichen Sie Ihren Kunden Exzellenz bis ins Detail zu erleben, und nutzen Sie in Ihrer Wäscherei die Vorteile professioneller Heißmangeln.



QUALITÄT

Das exklusive kinematische Textilieneinzugssystem von Girbau garantiert einen gleichmäßigen Druck an den Heißmangelwalzen und führt so zu einem optimalen Heißmangelergebnis.



VERLÄSSLICHKEIT

Unsere über 20 Jahre währende Markterfahrung und die Tatsache, dass wir Wäschereien in der ganzen Welt ausgestattet haben, sind ein eindeutiger Beweis für die Verlässlichkeit der Heißmangeln von Girbau.



SICHERHEIT

Die Sicherheit der Bedienpersonen wird über einen Handschutz gewährleistet. Ein doppelter Sensor kontrolliert die laufende und die ruhende Eingabestation und führt einen Sicherheitscheck vor jedem Maschinenanlauf durch.

ÜBER DIE HERAUSFORDERUNGEN HINAUSWACHSEN

Das Leitmotiv der Heißmangeln von Girbau war stets, den Heißmangelvorgang immer weiter zu erleichtern, um eine hohe Produktivität zu erzielen. Diese einfach klingende Vorgabe bedeutet für die Heißmangeln der Serie PB, dass wir stets nach weiteren Verbesserungsmöglichkeiten suchen, um allen Herausforderungen gerecht zu werden.

Nur so konnten wir das folgende Ergebnis erreichen: Leistungsfähigkeit, Ergonomie und Sicherheit vereint in einer Maschine, die Qualität und Wirtschaftlichkeit bietet.



WIR HABEN FÜR DETAILS ETWAS ÜBRIG

Das Gefühl von frisch gemangelter Bettwäsche auf der Haut. Eine wunderbar gepflegte Bettdecke, die uns schmeichelnd umgibt. Ein geometrisch zusammengelegtes Handtuch, das wir entfalten. Eine perfektes Tischtuch, das einem Abendessen das gewisse Etwas verleiht.

Wer würde an der Kraft solcher Details zweifeln? Wer würde daran zweifeln, dass sich bei Wäschestücken jedes Detail in ein Erlebnis verwandeln kann?

Die Heißmangeln von Girbau überzeugen durch ihre detaillierte Ausführung und das Finish, dass sie der Wäsche verleihen. Unsere Maschinen sind bis ins Letzte durchdacht, so wie man es von Anlagen erwarten kann, die für die Qualität jeder einzelnen Wäscherei stehen.

Wir setzen uns dafür ein, dass Ihre Kunden diesen Unterschied im Detail wahrnehmen können.

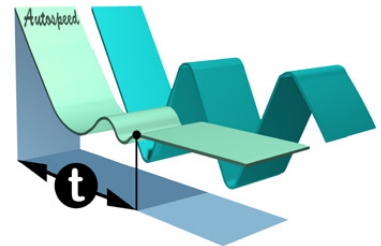
GIRBAU



AUTOSPEED

Das System regelt automatisch die Heißmangelgeschwindigkeit und passt sie der Wäscheart sowie dem Feuchtigkeitsgrad der Wäsche an. Mit der Autospeed-Funktion wird im Handumdrehen eine einheitliche Temperatur erreicht, und damit ein **einheitliches Heißmangelergebnis**.

Das neue Sensorenkonzept bietet mehr Präzision, Verlässlichkeit und eine längere Lebensdauer.



OPTI FEED

Gibt in Echtzeit den Eingabebereich mit der höchsten Temperatur an, so wird die Wärmeenergie maximal genutzt und die Produktivität erhöht.



ERGONOMIE

Die Eingabehöhe und -breite des nach vorne ausgelagerten Wäscheinzugs, vor dem man bequem stehen kann, weil die Füße Platz darunter finden, bieten maximalen Heißmangelkomfort. Die Arbeitsposition an der Maschine gestaltet sich bequem und ergonomisch um unnötige Belastungen zu vermeiden.



AUTOMATISCHE FALTFUNCTION*

Über ein am Ein- und Auszug der Wäsche montiertes Lichtschrankensystem wird die Gesamtlänge des Wäschestücks berechnet. Es ist nicht notwendig, die Maße der Wäsche einzugeben. Der Faltvorgang kann in Vollautomatik erfolgen.

*Maschinenmodelle der Serie PBP



PRODUKTIVITÄT

Bei Ein- und Ausgabe der Wäsche über die Vorderseite der Maschine kann eine einzelne Bedienerperson Wäschestücke in Höchstgeschwindigkeit und mit der gewünschten Restfeuchtigkeit bearbeiten.

HEIZLEISTUNG BEI GASBETRIEB

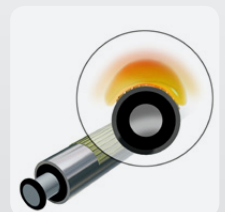
Verbesserte Heizleistung der beiden auszuwählenden Brennersysteme:

Atmosphärisch: Verbesserte Heizleistung im Vergleich zu unseren Heißmangeln der Serie PS, die seit über 20 Jahren auf dem Markt etabliert sind, durch eine grundlegende Optimierung und Verbesserung des inneren Brenners.



Druckbrenner*: Brennoption zur Leistungsverbesserung, bei der Strahlungswärme dazu verwendet wird, die thermische Energie auf die Heißmangelwalze zu verteilen.

*Optionaler Strahlungsbrenner für Maschinenmodell PB51





EIN PATENT, DAS DEN UNTERSCHIED MACHT

Das von Girbau patentierte kinematische Spannsystem der Heißmangeln des Typs PB bewirkt ein optimales Finish der Wäsche.

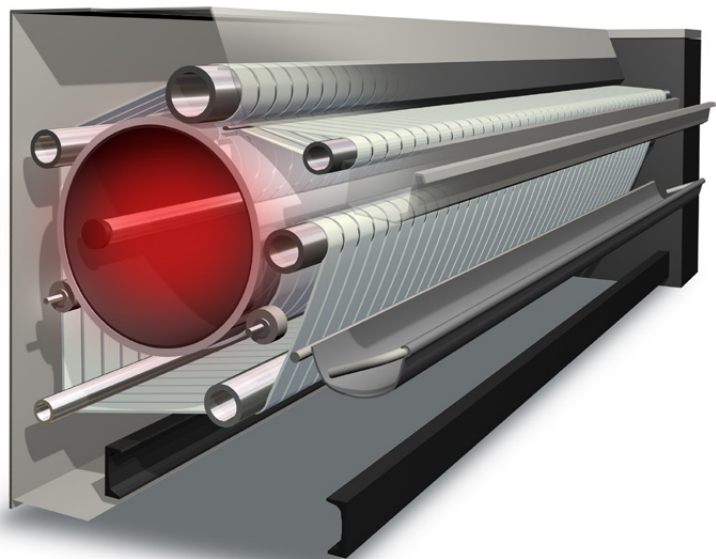
Das System basiert auf einem dauerhaften Gleichgewicht zwischen Spannung und dem an den Walzen anliegenden Gewicht, wodurch eine durchgehende Spannung der Bänder erreicht wird. Die Bewegung der Bänder auf der Walze werden genutzt, um kontinuierlich die gleiche Spannung zu halten.

Die Spannung der Bänder nimmt bei den Heißmangeln des Typs PB eine Schlüsselfunktion ein.

GLEICHMÄSSIGES HEISSMANGELERGEBNIS

Beim Heißmangeln steht Gleichmäßigkeit (sei es der Bewegung, der Bänderspannung oder der Temperatur) für höhere Qualität.

Für die Spannung der Bänder an unseren Maschinen sind viel weniger Bewegungen notwendig, als bei anderen Heißmangeln, die auf dem Markt erhältlich sind.

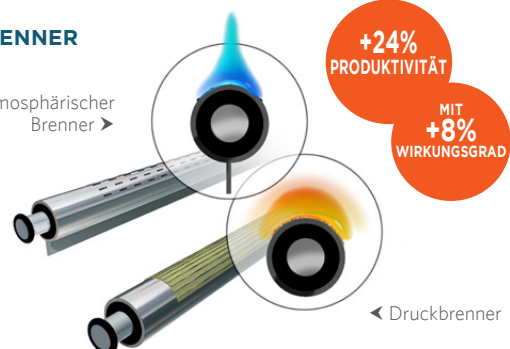


KONTAKT-WINKEL

Die Wäsche hat am Zylinder einen größeren Kontaktwinkel als bei den Maschinen anderer Hersteller, wodurch sich eine großflächigere Heißmangelfläche ergibt.

BRENNER

Atmosphärischer Brenner ➤



◀ Druckbrenner

GIRBAU



CARE TOUCH ROLL

Rolle mit Oberfläche aus Chrom, sorgt für hervorragende Mangelergebnisse, verlängert die Lebensdauer der Textilien und ist außerdem äußerst widerstandsfähig gegen Oxidierung, selbst wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird.

AUF LANGLEBIGKEIT AUSGELEGT



VERLÄSSLICHKEIT

Durch den größeren Durchmesser der Zugwalze der Eingabebänder gestaltet sich der Einzug äußerst verlässlich.



WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Die Schutzabdeckungen der Heißmangel aus Metall bieten eine verbesserte Widerstandsfähigkeit. Der Zylinder besteht aus hochglanzpoliertem und verchromtem Stahl. Die Walzlager verfügen über eine hitzefeste Lebensdauerschmierung.



INSTANDHALTUNG

Alle Maschinenteile sind sehr leicht zugänglich, wodurch Instandhaltungsarbeiten leicht von der Hand gehen.

Die Walzenstützrollen wurden für einen optimalen Kontakt mit der zentralen Walze konzipiert. Sie bestehen aus einem Material mit besten technologischen Eigenschaften, großer Widerstandsfähigkeit bei hohen Temperaturen, niedriger Reibung und sanftem Lauf ohne jeglichen Wartungs- oder Schmierbedarf (PB/PBP51).



MECHANISCHE WIRKUNG

Der Getriebemotor und der Inverter sind nach dem neusten Stand der Technik gefertigt. Die mechanische Einheit bietet eine bessere Übertragung, mehr Geschwindigkeiten und weniger Abnutzung.

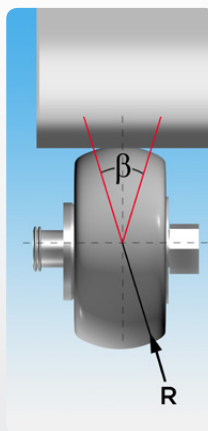
(Geschwindigkeitsoptionen des Getriebemotors siehe Tabelle mit technischen Daten am Ende des Prospekts).



▲ Druckregler



▲ Belüftungs- und Absaugungseinheit



▲ Walzenstützrollen



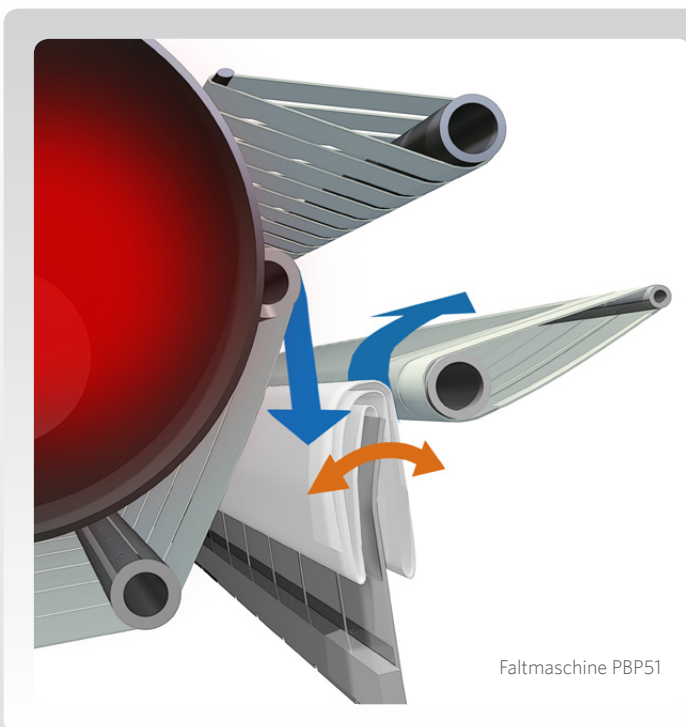
▲ Schutzverkleidungen



ERGONOMIE; SICHERHEIT
UND PRÄZISION,
ALLE ELEMENTE FÜR
EINEN OPTIMISIERTEN
ARBEITSPLATZ



▲ Großzügiger Eingabebereich



Faltmaschine PBP51



Modell PBP51



▲ Leicht zu programmierende Intelli-Steuerung (PB51)

▼ Leichter Zugang für Wartungsarbeiten



UNTERSTÜTZER HEISSMANGEL- VORGANG FÜR EINE GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT

Die Besonderheit der Heißmangeln der Serie PB liegt darin, dass wir das Heißmangeln als Prozess und nicht als einfachen Arbeitsvorgang verstehen. Wir haben alle Arbeitsschritte genau analysiert und für jeden einzelnen einen unterstützenden Mechanismus entwickelt, der das Heißmangeln zu einem gewinnbringenden, produktiven, bequemen und sicheren Vorgang macht.

Die Heißmangeln der Serie PB werden Ihnen bei der Leistungssteigerung Ihrer Wäscherei sehr gute Dienste leisten.

GIRBAU



ZUGÄNGLICHKEIT

Die Reinigung des Fibrinfilters ist sehr einfach. Die seitlichen Abdeckbleche erleichtern die Wartungsarbeiten.



BEQUEMLICHKEIT

Dank des breit angelegten Arbeitstisches kann sehr bequem gearbeitet und die Produktion gesteigert werden.



DÄMPFE UND LÄRM

Der Dampfabzug sorgt für einen dampffreien und frischen Arbeitsbereich mit geringem Geräuschpegel und gleichzeitig höherer Leistungsfähigkeit.

SICHTBARE INFOR- MATION UND EIN- FACHE BEDIENUNG

Das Geheimnis einer guten Heißmangel liegt nicht allein in ihren mechanischen Eigenschaften. Auch die Möglichkeit zum Programmieren und zur Kontrolle aller Maschinenparameter wie Temperatur, Geschwindigkeit oder Faltvorgang sind Schlüsselfaktoren für den Heißmangelvorgang.

Eine Heißmangel des Typs PB zu bedienen ist ganz einfach. Die Bedienperson lernt sehr schnell und intuitiv, welche Prozesse die Maschine durchläuft. Auf dem Steuerungsbildschirm erscheinen leicht zu erkennende Symbole, die eindeutig das Programm und die dafür programmierte Solltemperatur, sowie die tatsächliche Temperatur, die Geschwindigkeit und die Länge des Wäschestücks anzeigen.



◀ PB32
Logi Control



◀ PB51
Intel Control

PB HEISSMANGELN



P01339 05/14

MODELL			PB3215	PB3221	PB5119 PBP5119	PB5125 PBP5125	PB5132 PBP5132		
Leistung	Absaugmotor (50 Hz)		kw	0,25		0,55			
	Abzugsmotor		kw	0,30					
Heizsystem	Elektrisch	Elektrische Heizleistung **	kw	15,01	21,13	34,3	44,9	57,3	
		Verdampfungskapazität	l/h	15,0	20,0	30,0	40,0	50,0	
	Gas	Gasheizleistung atmosphärischer Brenner	kw (Hi*)	22,3	30,5	39,9	51,5	69,6	
		Verdampfungskapazität	l/h	15,0	20,0	30,0	40,0	60,0	
		Gasheizleistung Druckbrenner	kw (Hi*)	-			46,9	60,1	80,9
		Verdampfungskapazität	l/h	-			37,5	50,0	73,0
	Dampf	Dampfleistung	kw	-		48,8	65,0	81,4	
		Verdampfungskapazität	l/h	-		42,0	56,0	70,0	
Spannung	Elektrische		3Ph 50Hz (V)	200-220-230-240-380-400-415					
			3Ph 60Hz (V)	200-208-220-240-380-415					
	Gas-dampf		2Ph 50Hz (V)	380-400-415					
			2Ph 60Hz (V)	415-440-480					
			1Ph 50Hz (V)	200-220-230-240					
			1Ph 60Hz (V)	200-208-220-240					
Optionen:	Faltmaschine		-		Maschinenmodelle der Serie PBP				
	Doppelte Lichtschrankeneinheit		-		Nein	Ja			
	Hochgeschwindigkeitsoption		Ja		Ja				
Maße und Gewichte	Ø Walze		mm	325		510			
	Nutzwalzenlänge		mm	1.540	2.120	1.900	2.530	3.165	
	Geschwindigkeit		m/min	1 - 5		1 - 9			
	Hochgeschwindigkeitsoption		m/min	1 - 11		1 - 15			
	Geräuschpegel		dB(A)	< 70		< 70			
	Nettogewicht G-E		PB kg	459	561	1.035	1.265	1.423	
			PBP kg	-		1.132	1.392	1.586	
	Nettogewicht V		PB kg	-		1.145	1.375	1.533	
			PBP kg	-		1.242	1.502	1.696	
	Bruttogewicht G - E		PB kg	617	740	1.285	1.560	1.758	
			PBP kg	-		1.397	1.712	1.946	
	Bruttogewicht V		PB kg	-		1.395	1.670	1.868	
			PBP kg	-		1.507	1.822	2.056	
	Höhe H		mm	1.416		1.630			
	Breite L		mm	2.313	2.895	2.837	3.470	4.103	
	Tiefe P		mm	872		1.173			

* Hi - Innere Wärmeabstrahlung / ** Leistung berechnet von 380V III

GIRBAU S.A. behält sich das Recht auf technische Änderungen vor.



BRANCHES

Argentina - Buenos Aires - Tel. +54-1149017600 - girbauargentina@girbau.com.ar
 Australia - Castle Hill, Sydney - Tel. +61298940399 - sales@girbau.com.au
 Brazil - Sao Paulo - Tel. +55 11-29820446 - girbaudobrasil@girbau.com.br
 China - Shenzhen & Hong Kong - Tel. +86-755-8211 1330 - info@girbau.com.cn
 Cuba - La Habana - Tel. (+53-7) 8662071 al 73 - girbau@girbau.co.cu
 Dominican Rep. - Punta Cana - Tel. +1 809-959-0615 - info@girbau.do
 France - Roissy (Paris) - Tel. +33 1-49388585 - info@girbau.fr
 Germany - Hannover - Tel. +49-511 60099389 - girbau@girbau.de
 Italy - Marcon (VE) - Tel. +39 0418654330 - info@girbau.it
 Portugal - Porto - Tel. +351 22 3758909 - vendasportugal@girbau.pt
 U.A.E. - Dubai - Tel. +971 4-8839951 - sales@girbau.ae
 U.K. - Hitchin - Tel. +44(0)-1462 427780 - info@girbau.co.uk
 U.S.A. - Oshkosh, Wi & Los Angeles, Ca - Tel. +1(920) 2318222 - info@continentalgirbau.com

HEADQUARTERS

GIRBAU, S.A. Ctra de Manlleu, km. 1 - 08500 Vic (Barcelona) Spain - www.girbau.com
 Tel. (+34) 93 886 2219 - Fax (+34) 93 886 0785 - sales@girbau.es

Produkt-Video

